

## ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE 30%

### DESCRIPCIÓN

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc..., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Verde fluorescente/Otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,040 – 1,045
Punto de Ebullición	D-1120	126° C
Punto de Congelación	D-1177	-16° C
pH	D-1287	7 - 8
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	30%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene
Nivel de calidad	UNE 26-361/2	Cumple
“	ASTM D 3306	Cumple
“	AFNOR NF R 15	Cumple
“	SAE J1034	Cumple

### PRESTACIONES

- Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna.
- Utilizar directamente sin diluir.
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo.
- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- Características antiespumantes.
- Punto de ebullición alto.
- Excelente poder refrigerante.
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- Protección efectiva anticongelante hasta -18°C.