

ANTICONGELANTE / REFRIGERANTE 30%

DESCRIPCIÓN

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc..., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

| CARACTERÍSTICAS | NORMA ASTM | SUMINISTRO |
|-------------------------|---------------|--------------------------|
| Color | Visual | Verde fluorescente/Otros |
| Densidad a 20°C Kg./Lt. | D-1122 | 1,040 – 1,045 |
| Punto de Ebullición | D-1120 | 126° C |
| Punto de Congelación | D-1177 | -16° C |
| pH | D-1287 | 7 - 8 |
| Corrosión de metales | D-1384 | Buena |
| Contenido en glicoles | UNE-26-361/2 | 30% |
| Fosfatos | OEMs | No contiene |
| Silicatos | OEMs | No contiene |
| Nivel de calidad | UNE 26-361/2 | Cumple |
| “ | ASTM D 3306 | Cumple |
| “ | AFNOR NF R 15 | Cumple |
| “ | SAE J1034 | Cumple |

PRESTACIONES

- Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna.
- Utilizar directamente sin diluir.
- Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo.
- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- Características antiespumantes.
- Punto de ebullición alto.
- Excelente poder refrigerante.
- No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- Protección efectiva anticongelante hasta -18°C.